

پتروشیمی ارومیه (سهامی عام)

گزارش تفسیری مدیریت

دوره میانی نه ماهه منتهی به ۱۴۰۱/۰۹/۳۰



شرکت صنایع پتروشیمی خلیج فارس
Persian Gulf Petrochemical Industries Co.
P G P I C

شرکت گروه پتروشیمی سرمایه‌گذاری ایرانیا
شرکت پتروشیمی ارومیه

شرکت پتروشیمی ارومیه (سهامی عام)

گزارش تفسیری مدیریت

دوره میانی منتهی به ۳۰ آذرماه ۱۴۰۱

با احترام

در راستای مفاد ماده ۷ دستورالعمل اجرایی افشای اطلاعات شرکت های ثبت شده نزد سازمان بورس و اوراق بهادار مصوب ۱۳۸۶/۰۵/۰۳ و اصلاحیه های مورخ ۱۳۸۸/۰۴/۰۶، ۱۳۸۹/۰۶/۲۷، ۱۳۹۶/۰۴/۲۸ و ۱۳۹۶/۰۹/۱۴ هیات مدیره سازمان بورس و اوراق بهادار (ابلاغیه شماره ۲۹۳۸۶/۱۲۲ مورخ ۱۳۹۶/۰۹/۲۹ به شماره پیگیری ۳۹۹۹۴۶ در سامانه کدال) گزارش تفسیری شرکت پتروشیمی ارومیه (سهامی عام) برای دوره نه ماهه منتهی به ۳۰ آذر ۱۴۰۱ تقدیم می شود.

گزارش حاضر، گزارش توصیفی مدیریت و مبتنی بر اطلاعات ارائه شده در صورتهای مالی و همراه آن بوده و توضیحات تاریخی از مبالغ ارائه شده در صورتهای مالی، به خصوص وضعیت مالی، عملکرد مالی و جریانهای نقدی شرکت ارائه می دهد.

امضاء	سمت	نماینده اشخاص حقوقی	اعضای هیات مدیره
	رئیس هیات مدیره	اکبر اسمعیلی	شرکت گروه سرمایه گذاری و توسعه صنایع تکمیلی پتروشیمی خلیج فارس
	مدیر عامل و نایب رئیس هیات مدیره	بژمان اسدی	شرکت مدیریت توسعه سرمایه گروه پتروشیمی ایرانیا
	عضو هیات مدیره	سعید صادق پور	شرکت پتروشیمی ارغوان گستر ایلام
	عضو هیات مدیره	هادی فرزانه	شرکت پتروشیمی کازرون
	عضو هیات مدیره	یوسف شریفی	شرکت کود شیمیایی اوره لردگان

شرکت پتروشیمی ارومیه (سهامی عام)

گزارش تفسیری مدیریت

دوره میانی منتهی به ۳۰ آذرماه ۱۴۰۱

فهرست :

۳	مقدمه
بخش اول : ماهیت کسب و کار و حوزه فعالیت	
۳	معرفی شرکت
۴	موضوع فعالیت
۴	محیط حقوقی شرکت
۴	چارت سازمانی شرکت
۵	معرفی محصولات و فرآیندهای تولید
۹	تامین کنندگان مواد اولیه
۹	مقادیر و ظرفیت های تولید
۱۰	ضرایب تبدیل مواد اولیه
۱۰	بازاریابی و فروش
۱۱	اطلاعات مدیران شرکت
۱۲	سرمایه و ترکیب سهامداران
۱۲	سوابق افزایش سرمایه
بخش دوم : اهداف و راهبردهای مدیریت	
۱۳	چشم انداز وضعیت شرکت
۱۳	اهداف آتی مدیریت در خصوص تولید و فروش محصولات
۱۴	تحلیل حساسیت درآمد عملیاتی و سود هر سهم
۱۵	استراتژی شرکت
۱۵	سیستم های مدیریتی
۱۵	اهداف کوتاه مدت استراتژیک
۱۵	منابع ریسک و روابط
۱۶	عوامل کلان موثر بر محیط کسب و کار ، ریسک ها و فرصت ها
۱۷	گزارش مسئولیت و عملکردهای اجتماعی شرکت
۱۹	فعالیت های حوزه سیستم های مدیریتی
بخش سوم : منابع شرکت	
۱۹	منابع انسانی
۲۰	منابع مالی
بخش چهارم : اطلاعات آینده نگر	
۲۰	مقدار فروش
۲۰	نرخ فروش محصولات
۲۰	درآمد های عملیاتی
۲۰	بهای تمام شده درآمد های عملیاتی

مقدمه

گزارش تفسیری مدیریت یک گزارش توصیفی است که زمینه‌ای را برای تفسیر وضعیت مالی، عملکرد مالی و جریان‌های نقدی واحد تجاری فراهم می‌آورد. گزارش تفسیری مدیریت همچنین این فرصت را برای مدیریت فراهم می‌آورد تا به تشریح اهداف و راهبردهای خود جهت دستیابی به آن اهداف بپردازد. به‌طور معمول، استفاده کنندگان از اطلاعات ارائه شده در گزارش تفسیری مدیریت، برای ارزیابی چشم‌انداز واحد تجاری و ریسک‌ها و تهدیدهای عمومی آن و همچنین موفقیت راهبردهای مدیریت برای دستیابی به اهداف تعیین شده، استفاده می‌کنند. گزارش تفسیری مدیریت، یک عنصر مهم در اطلاع رسانی به بازار سرمایه و همچنین مکمل و متمم صورت‌های مالی است.

بخش اول: ماهیت کسب و کار و حوزه فعالیت

۱-۱- معرفی شرکت :

صنعت پتروشیمی یکی از صنایع پیچیده جهان امروز است که با تبدیل مواد هیدروکربوری، محصولات مهم و پایه ای مورد نیاز بسیاری از صنایع را تولید می‌کند نقش کلیدی این صنعت در توسعه اقتصادی کشورهای مختلف بر کسی پوشیده نیست و نیاز روز افزون جوامع بشری به فراورده های آن توجه مسئولان امر را به ایجاد کارخانه های تولیدی معطوف داشته است. در این راستا شرکت پتروشیمی ارومیه تلاش در تامین بهتر نیاز بازار و جوابگویی به موقع نیاز مصرف کنندگان را دارد.

شرکت پتروشیمی ارومیه در تاریخ ۱۳۷۷/۱۲/۱۶ به صورت شرکت سهامی خاص تاسیس و طی شماره ۴۲۶۷ و شناسه ملی ۱۰۲۲۰۰۷۹۴۷۲ در تاریخ ۱۳۷۷/۱۲/۱۷ در اداره ثبت شرکتها و مالکیت صنعتی آذربایجان غربی (ارومیه) به ثبت رسیده است. محل ثبت شرکت براساس صورتجلسه مجمع عمومی فوق العاده مورخه ۱۳۸۹/۷/۲۸ از ارومیه به تهران و تحت شماره ۴۰۷۴۲۸ ثبت شد. طی صورتجلسه مجمع فوق العاده مورخه ۱۳۹۷/۱۰/۱۱ محل شرکت به شهرستان ارومیه انتقال و مجدداً تحت شماره ۴۲۶۷ ثبت گردید و در حال حاضر شرکت پتروشیمی ارومیه جزء واحد های تجاری فرعی شرکت گروه پتروشیمی سرمایه گذاری ایرانیان (سهامی عام) می باشد. در ضمن شرکت براساس صورتجلسه مجمع عمومی فوق العاده مورخه ۱۳۸۷/۰۵/۱۹ از سهامی خاص به سهامی عام تبدیل شد و در تاریخ ۱۳۹۸/۱۲/۲۷ در شرکت فرابورس ایران پذیرفته و در ۱۳۹۹/۰۵/۱۵ طی عرضه اولیه سهام، به عموم واگذار شد و در گروه محصولات شیمیایی با نماد شاروم عرضه شد. مرکز اصلی شرکت در حال حاضر ارومیه، دهستان باراندوز جنوبی، کیلومتر ۳۰ جاده ارومیه مهاباد طبقه همکف با کد پستی ۵۷۳۳۱۸۸۱۱۱ می باشد. شرکت پتروشیمی ارومیه یک واحد تولیدی است که در زمینه تولید انواع محصولات شیمیایی از قبیل کریستال ملامین، سولفات آمونیوم و پتاسیم و اسید سولفوریک فعالیت می کند.

۱-۵- معرفی محصولات :

کریستال ملامین

ملامین، پودری سفید با خواص منحصر به فرد می باشد. ترکیب شیمیایی ملامین $C_3H_6N_6$ می باشد که به اختصار به نام تریآمینو-تری آزین نامیده می شود. بنابراین ملامین از کربن، نیتروژن و هیدروژن تشکیل شده است. این ترکیب اولین بار در سال ۱۸۳۰ در کشور آلمان ساخته شد و ساخت تجاری آن از سال ۱۹۳۷ آغاز گردید. ملامین کاربردهای فراوانی به عنوان مواد اولیه در صنایع دارد. کریستال ملامین که از کود اوره مذاب و آمونیاک تولید می شود، در کارخانه های چسب و چرم سازی، تولید رنگ، همچنین در صنایع کاغذی و مصنوعات خانگی کاربرد دارد.

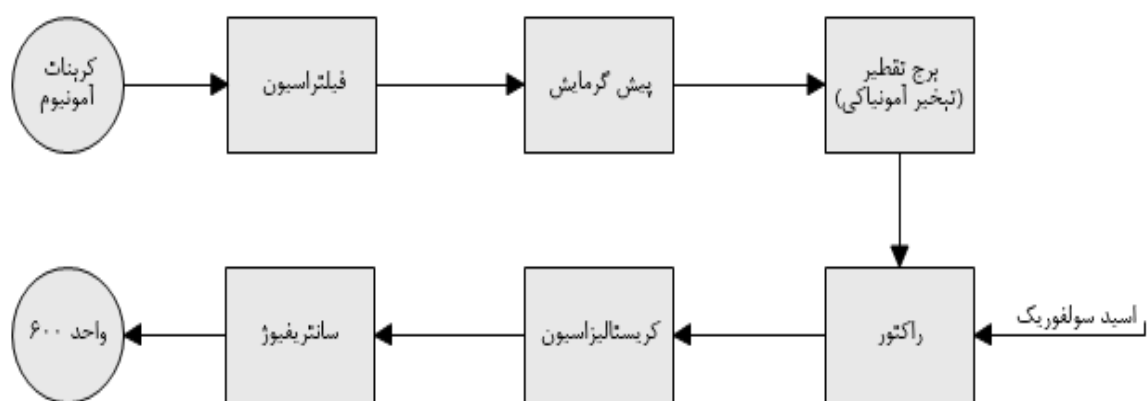
در ایران تولیدکننده اصلی این محصول پتروشیمی خراسان است. البته مجتمع پتروشیمی مکران واقع در چابهار (که هنوز به بهره برداری نرسیده است) نیز مطابق برنامه، در سالهای آتی به جمع تولیدکنندگان این محصول خواهد پیوست.

واحد کریستال ملامین ارومیه تحت لیسانس شرکت CNCCC چین، متشکل از بخشهای اصلی ذیل می باشد. خوراک این واحد روزانه ۴۶ تن اوره میباشد. اوره مذاب با دمای $135^{\circ}C$ وارد بستری از ذرات سیلیکاژل که توسط گاز آمونیاک در دمای $390^{\circ}C$ این بستر سیالی شده، تبدیل به گازهای ملامین، آمونیاک و CO_2 می شود. گرمای واکنش توسط چرخش نمک مذاب در کویلهای راکتور تأمین می شود. مخلوط گازی خروجی از راکتور با عبور از پنج برج متوالی بنام سابلیمر و تبادل حرارت با محیط، سرد شده و ملامین خام به صورت پودر از سابلیمرها تخلیه و به بخش تصفیه ملامین ارسال می گردد. در بخش تصفیه، ملامین خام را در آب گرم حل کرده و مواد نامحلول آن را فیلتر می نمایند. سپس با سرد کردن محلول حاصل، کریستال ملامین رسوب نموده و با خلوص ۹۹٪ خشک و بسته بندی می شود.

سولفات آمونیوم

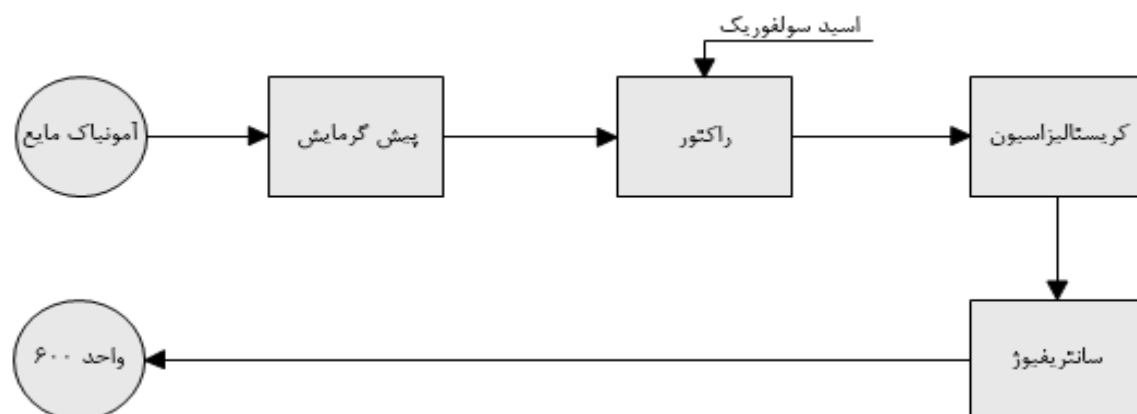
سولفات آمونیوم (Ammonium Sulfate) که نام آیوپاک آن ammonium tetraoxosulfate (VI) فرمول شیمیایی $(NH_4)_2SO_4$ یک نمک معدنی با مصارف صنعتی است. مصرف اولیه سولفات آمونیوم به عنوان کود کشاورزی برای خاکهای قلیایی است. یون آمونیوم در خاک آزاد شده و مقدار محدودی اسید تولید می کند. کاهش میزان pH خاک، موجب تأمین نیتروژن مورد نیاز برای رشد گیاه می شود. همچنین از این ترکیب در کشاورزی به عنوان اسپری کمکی برای حشره کشها، قارچ کشها و علف کشهای محلول در آب استفاده می شود. از این محصول برای تولید سایر نمکهای آمونیوم مخصوص پرسولفات آمونیوم مصرف می شود. همچنین در گذشته از آن به عنوان یک نگهدارنده چوب استفاده می شده است، اما امروزه به دلیل ایجاد خوردگی در فلزات کمتر مورد استفاده قرار می گیرد.

واحد سولفات آمونیوم ارومیه تحت لیسانس شرکت CNCCC چین متشکل از ۲ لاین A و B تشکیل شده است. خوراک لاین A محصول فرعی کربنات آمونیوم تولیدی در واحد کریستال ملامین با غلظت ۶۵٪ و ظرفیت ۲ الی ۲.۵ تن در ساعت می باشد و خوراک لاین B آمونیاک مایع می باشد. در لاین A، ابتدا کربنات آمونیوم به مخازن ذخیره ارسال شده تا مواد معلق آن مانند ذرات ملامین و سایر ناخالصیهای معلق، در کف مخازن ته نشین شوند، سپس محلول کربنات آمونیوم به برج تبخیر ارسال می شود تا به گازهای آمونیاک، دی اکسید کربن و بخار آب تبدیل شود. مخلوط گازی خروجی از برج تبخیر به راکتور ارسال و گاز آمونیاک در واکنش با اسیدسولفوریک تبدیل به سولفات آمونیوم می شود. در لاین B آمونیاک مایع با دبی ۸۰۰ کیلوگرم در ساعت بعد از گرمایش به راکتور ارسال شده و در آنجا با اسیدسولفوریک واکنش می دهد. محلول سولفات آمونیوم تولیدی در راکتور، به کریستالایزور فرستاده می شود. دوغاب حاصله به یک سانتریفیوژ هدایت شده



و کیک خروجی از سانتریفیوژ از طریق تسمه نقاله به خشک کن و نهایتاً به بخش بسته بندی ارسال می گردد.

تولید سولفات آمونیوم از لاین A

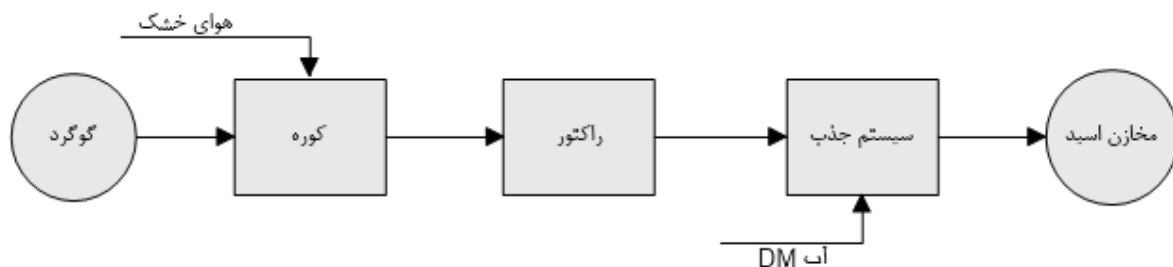


تولید سولفات آمونیوم از لاین B

اسید سولفوریک

اسید سولفوریک با فرمول H_2SO_4 که در گذشته جوهر گوگرد یا هیدروژن سولفات خوانده می شد، اسیدی با چگالی بالا، بی رنگ و بسیار قوی است که با هر درصدی در آب حل می شود. این ماده یکی از مهمترین مواد شیمیایی موجود در جهان است که از واکنش آب با سولفور، تری اکسید (که خود از ترکیب دی اکسید سولفور و اکسیژن است و از طریق فرایند تماسی یا فرایند محفظه ای به دست می آید) ساخته می شود. این اسید به قدری با اهمیت است که سرانه مصرف آن به ازای هر فرد، یکی از شاخصهای تعیین پیشرفت فنی کشورهاست. از اسید سولفوریک در تهیه کودهای شیمیایی، مواد منفجره (مانند تی ان تی)، آب باتری اتومبیل، و در صنایع معدنی و فلزی، چرم سازی، لاستیک سازی، نساجی و ساخت شوینده ها استفاده می شود. این ماده دارای مولکولهای با گشتاور قطبی است که می توانند با یکدیگر پیوند هیدروژنی برقرار کنند. پس اسید سولفوریک مایعی است با نقطه جوش بالا و همچنین یک مایع ویسکوز (دارای گرانروی زیاد) محسوب می شود. همین شرایط مولکولی باعث میشوند که اسید سولفور به خوبی در آب حل شود و محلولهای اسیدی مختلف تولید کند.

واحد اسید سولفوریک ارومیه با ظرفیت روزانه ۱۵۰ تن در روز با استفاده از به روزترین تکنولوژی DCDA برای کاهش مشکلات زیست محیطی، تحت لیسانس شرکت KSJ هند برای اولین بار در ایران به بهره برداری رسیده است. گوگرد جامد بعد از ذوب توسط کویل بخار و جداسازی ناخالصی های معلق آن توسط پمپ در فشار 3 bar و دمای $128^{\circ}C$ به کوره تزریق می شود. در این کوره، گوگرد با هوای خشک واکنش داده و گاز SO_2 تولید میکند. از گرمای واکنش جهت تولید بخار آب استفاده می شود. گازهای خروجی با دمای کنترل شده به راکتور کاتالیستی پنتوکسید وانادیم ارسال شده و در نهایت با راندمان ۹۹.۷٪ به گاز SO_2 تبدیل می شود. این گاز توسط برجهای جذب مضاعف در اسیدسولفوریک حل شده و با افزودن آب DM به اسیدسولفوریک ۹۸.۵٪ تبدیل می شود.



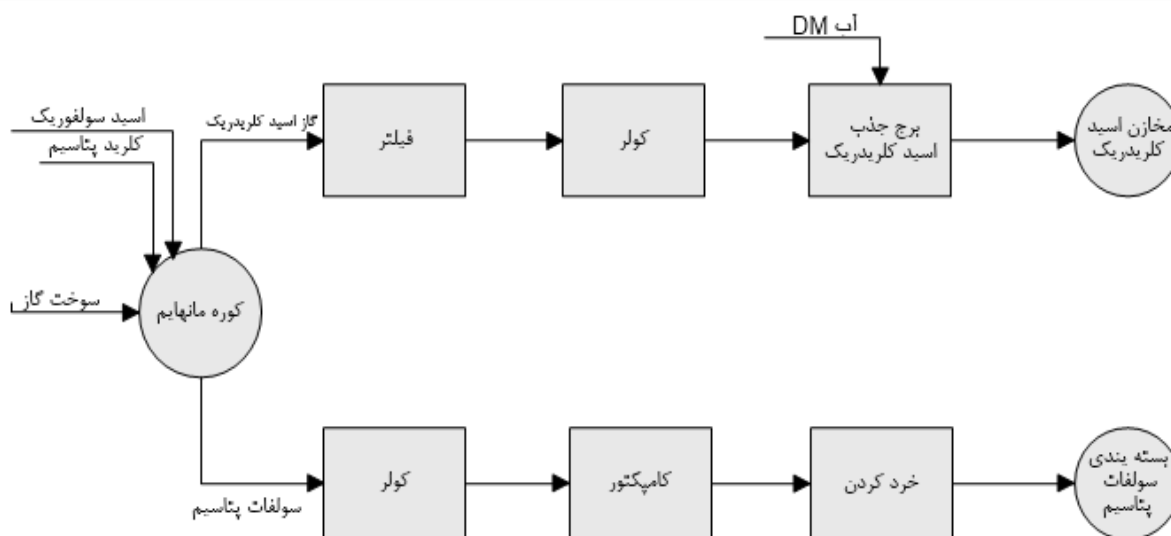
نمودار تولید اسید سولفوریک

سولفات پتاسیم

سولفات پتاسیم با فرمول شیمیایی K_2SO_4 یک ترکیب شیمیایی با شناسه پاب کم ۲۴۵۰۷ است که جرم مولی آن 174.259 g/mol و شکل ظاهری آن جامد سفید می‌باشد.

سولفات پتاسیم که به‌عنوان کود شیمیایی حاوی دو عنصر اصلی پتاسیم و گوگرد بر پایه کودهای با خصلت اسیدی، کاربرد دارد از واکنش بین کلرید پتاسیم با اسیدسولفوریک تولید می‌شود. از بین انواع روش‌های تولید این ماده شیمیایی، روش مانهایم، کاربرد وسیعی دارد. در این روش در کوره‌ای به نام مانهایم، در دمای بالاتر از 550°C درجه سانتی‌گراد، مستقیماً واکنش بین کلرید پتاسیم و اسیدسولفوریک 98% ایجاد می‌شود. حاصل این فرآیند سولفات پتاسیم و گاز HCl است، سولفات پتاسیم توسط پاروهای که در داخل کوره طراحی شده به بیرون کشیده و از کوره خارج در کولرهای مخصوص با آب خنک‌کننده سرد می‌شود.

در مرحله بعدی پودر سولفات پتاسیم توسط اسکرپ‌های ژاکت دار که با آب خنک‌کننده سرد می‌شود به واحد گرانول سازی منتقل می‌شود. در این واحد توسط دستگاه کامپکتور پودر سولفات پتاسیم کامپکت و به صفحات و تکه‌های فشرده سولفات پتاسیم تبدیل، این تکه‌ها توسط کراشر خرد و دانه‌بندی شده و به‌صورت کیسه‌ای بسته‌بندی می‌شود. گاز HCl تولیدشده در کوره نیز توسط مکنده‌های آنالین از کوره تخلیه شده، با سرد شدن در کولرهای مخصوص گاز سرد شده و در واحد جذب اسیدکلریدریک با آب DM جذب و نهایتاً با درصد خلوص 32% در مخازن HCl جمع‌آوری می‌شود. کلیه قسمت‌ها و تجهیزات برج‌های بخش جذب اسیدکلریدریک از جنس FRP می‌باشد که برای اولین بار در ایران ساخته شده‌اند، ضمناً مخازن اصلی واحد شامل ۴ مخزن 1000 تنی نیز از جنس FRP بوده و در محل پتروشیمی ارومیه توسط کارشناسان چینی و ایرانی ساخته شده است.



نمودار تولید سولفات پتاسیم

تامین کنندگان مواد اولیه

اوره صنعتی

عمده خرید اوره صنعتی شرکت به دلیل بسته بندی جامبوبک (بسته های یک تنی) توسط پتروشیمی شیراز و سهولت در تخلیه بار، از این مجموعه خریداری می شود. پتروشیمی خراسان با فروش بسته های ۵۰ کیلویی اوره صنعتی در اولویت دوم ارومیه قرار دارد.

اسید سولفوریک

شرکت پتروشیمی اروند خریدار اسید سولفوریک ۹۹.۹ درصد و نیز فروشنده اسید سولفوریک ۷۰ درصد به پتروشیمی ارومیه می باشد. از سال ۱۳۹۷ تا امروز تمام خریدهای اسید سولفوریک از پتروشیمی اروند صورت گرفته است.

جهت تولید کود نیاز به اسید رقیق می باشد. لذا شرکت اسید غلیظ ۹۹.۹ درصد حاصل از تولید خود را فروخته و اسید رقیق ۷۰ درصد خریداری می نماید. این نقل و انتقال ماده اسید از طریق یه رفت و برگشت سیستم حمل و نقل صورت می پذیرد که باعث کاهش چشم گیر هزینه های حمل می گردد.

گوگرد

کیفیت گوگرد پالایشگاه های گازی بالاتر از نفتی می باشد. لذا اولویت خرید از پالایشگاه های ایلام و تبریز می باشد. همچنین نرخ خرید بر اساس بورس انرژی بوده است.

آمونیاک

آمونیاک مصرفی شرکت از شرکت پتروشیمی لردگان، شیراز و کرمانشاه تامین می گردد.

۱-۶- مقادیر و ظرفیت های تولید:

جدول زیر وضعیت تولید در دوره نه ماهه سال ۱۴۰۱ و مقایسه با دوره مشابه سال قبل را نشان می دهد.

محبول	درصد	نه ماهه ۱۴۰۱	نه ماهه ۱۴۰۰	ظرفیت اسمی سالیانه	ظرفیت عملی سالیانه	ظرفیت اسمی نه ماهه
کریستال ملابین	٪۴	۲،۹۴۸	۲،۸۶۰	۴،۰۰۰	۴،۰۰۰	۳،۰۰۰
سولفات آمونیوم	٪۳۱	۲۵،۹۲۷	۲۹،۳۲۸	۴۶،۲۰۰	۴۰،۰۰۰	۳۴،۶۵۰
اسید سولفوریک	٪۳۶	۳۰،۲۲۵	۳۷،۲۶۱	۵۰،۰۰۰	۵۰،۰۰۰	۳۷،۵۰۰
سولفات پتاسیم	٪۱۳	۱۰،۵۸۲	۱۲،۲۶۸	۴۰،۰۰۰	۳۰،۰۰۰	۳۰،۵۰۰
اسید کلریدریک	٪۱۶	۱۳،۵۴۴	۱۴،۶۲۲	۵۰،۰۰۰	۲۵،۰۰۰	۳۷،۵۰۰
جمع تولید	٪۱۰۰	۸۳،۲۲۶	۹۶،۳۳۹	۱۹۰،۲۰۰	۱۴۹،۰۰۰	۱۴۳،۱۵۰

شرکت پتروشیمی ارومیه (سهامی عام)

گزارش تفسیری مدیریت

دوره میانی منتهی به ۳۰ آذرماه ۱۴۰۱

بر این اساس مقدار تولید شرکت در نه ماهه سال ۱۴۰۱ به طور متوسط معادل ۵۸ درصد ظرفیت اسمی بوده و نسبت به دوره مشابه قبل ۱۴ درصد کاهش داشته است.

۱-۷- ضریب تبدیل مواد اولیه به محصولات:

۱۴۰۱/۰۹/۳۰				۱۴۰۰/۰۹/۳۰				مواد
اسید سولفوریک	سولفات پتاسیم	سولفات آمونیوم	کریستال ملامین	اسید سولفوریک	سولفات پتاسیم	سولفات آمونیوم	کریستال ملامین	
-	-	-	۳.۶	-	-	-	۳.۹	اوره
-	۰.۵۸	۰.۷۶	-	-	۰.۵۸	۰.۷۶	-	اسید
-	-	۰.۱۹	۰.۳	-	-	۰.۱۹	۰.۳	آمونیاک
۰.۳۲۵	-	-	-	۰.۳۲۵	-	-	-	گوگرد
-	۰.۸۶	-	-	-	۰.۸۶	-	-	کلرید پتاسیم

۱-۸ بازار یابی و فروش

کریستال ملامین

در بخش داخلی ارتباط مستقیم با مشتریان جاری کشور انجام می گیرد و بر اساس نرخ و بورس کالا به فروش می رسد؛ در بخش خارجی نیز از طریق شرکت تجارت صنعت پتروشیمی خلیج فارس انجام می گیرد.

سولفات آمونیوم

به دلیل ممنوع بودن صادرات سولفات آمونیوم و همچنین فصلی بدون مصرف، تمرکز اصلی بر ارتباط مستقیم با کشاورزان، اتحادیه ها و شرکتهای تعاونی می باشد که با مذاکرات حضوری، نمایشگاه ها و همایشهای بازاریابی لازم انجام می گیرد.

اسید سولفوریک

با توجه به اینکه ۹۰ درصد فروش این محصول به صورت بین مجتمعی انجام می گیرد با تمرکز بر مدیریت پتروشیمی خلیج فارس و همچنین ارتباط مستقیم با کلیه شرکتهای پتروشیمی به دلیل کیفیت بالای این محصول اقدام به بازاریابی و فروش آن می گردد.

سولفات پتاسیم

این محصول در صنایع مختلف مورد استفاده قرار می گیرد عمده مصرف این محصول به عنوان کود شیمیایی استفاده شده و یک محصول استراتژیک می باشد. شرکت خدمات حمایتی عمده مشتری این محصول می باشد.

۱-۱۰-اطلاعات مدیران شرکت :

اعضای هیات مدیره	نماینده	سمت	مدرک تحصیلی	سوابق حرفه ای
شرکت گروه سرمایه گذاری و توسعه صنایع تکمیلی پتروشیمی خلیج فارس	اکبر اسمعیلی	رئیس هیات مدیره	دکترای تخصصی مدیریت تولید و عملیات	- عضو هیئت مدیره شرکت پتروشیمی بوعلی- مدیر پروژه طرح پلی اتیلن سنگین پتروشیمی تبریز- مدیر برنامه ریزی، کنترل و تعالی سازمانی پتروشیمی تبریز-عضو هیئت مدیره و مدیرعامل شرکت اوره و آمونیاک و مدیر اجرایی پتروشیمی زنجان-نائب رئیس هیئت مدیره پتروشیمی میاندوآب
شرکت توسعه سرمایه گروه پتروشیمی ایرانیان	پژمان اسدی	مدیرعامل و نائب رئیس هیات مدیره	دکترای مدیریت	- مدیرعامل پتروشیمی مخازن سبز عسلویه-عضو هیات مدیره ره گستر نفت - مدیر پروژه مهندسی پتروشیمی دماوند در مهندسين مشاور ساحل-مدیر پروژه مهندسی پتروشیمی های اتیلن مرکز در مهندسين مشاور ساحل-عضو هیات مدیره پتروشیمی ارومیه -رئیس هیات مدیره پتروشیمی ارومیه
شرکت پتروشیمی ارغوان گستر ایلام	سعید صادق پور	عضو هیات مدیره	دکترای حرفه ای مدیریت گرایش استراتژیک	-عضو هیئت مدیره و مدیرعامل شرکت ساماندهان-مشاور تمام وقت مدیریت در گروه صنعتی ایران خودرو-رئیس هیئت مدیره شرکت توسعه مدیریت و سرمایه گذاری کارآمد
شرکت پتروشیمی کازرون	هادی فرزانه	عضو هیئت مدیره	دکترای مدیریت قراردادهای بین المللی نفت و گاز	- نوبتکار واحد الفین پتروشیمی تبریز- نوبتکار واحد آروماتیک پتروشیمی بندر امام خمینی- سرپرست انبار کارمند اداره ترخیص پتروشیمی آریاساسول-رئیس کمیته مواد شیمیایی پتروشیمی پارس
شرکت کود شیمیایی اوره لردگان	یوسف شریفی	عضو هیئت مدیره	فوق لیسانس مهندسی صنایع	معاون اجرایی مجتمع پتروشیمی ایلام- مدیر ساختمان و نصب و تعمیرات پتروشیمی دالاهو- مدیر ساختمان و نصب و تعمیرات متانول کشور آذربایجان- رئیس تعمیرات مکانیک مجتمع،کشیک ارشد تعمیرات،رئیس تعمیرات مکانیک پتروشیمی تبریز- رئیس مجتمع و عضو هیات مدیره پتروشیمی ارومیه

۱۱-۱- سرمایه و ترکیب سهامداران:

سرمایه شرکت در تاریخ ۱۴۰۱/۰۹/۳۰ شامل ۷۰۰,۰۰۰,۰۰۰,۰۰۰ سهم ۱,۰۰۰ ریالی با نام، تمام پرداخت شده می‌باشد. ترکیب مالکیت سهام شرکت در پایان دوره سه ماهه منتهی به ۱۴۰۱/۰۹/۳۰ به شرح جدول زیر است:

درصد سهام	تعداد سهام	سهامداران
۵۹.۵۸۲٪	۴۱۷,۰۲۷,۸۷۷	شرکت گروه سرمایه گذاری و توسعه صنایع تکمیلی پتروشیمی خلیج فارس
۶.۲۹٪	۴۴,۰۱۷,۲۷۲	شرکت کارگزاری سهام عدالت
۷.۲۶۰٪	۵۰,۸۱۸,۲۰۷	بازار گردان صندوق سرمایه گذاری هلدینگ خلیج فارس
۱.۳٪	۹,۱۰۰,۰۰۰	صندوق سرمایه گذاری مشترک مانا الگوریتم
۱.۴٪	۹,۸۰۰,۰۰۰	صندوق سرمایه گذاری مشترک توسعه بازار سرمایه
۰٪	۳,۵۸۰	شرکت بازرگانی پتروشیمی
۰٪	۳۰,۴۷۶	شرکت طراحی مهندسی و تامین قطعات مواد صنایع پتروشیمی
۰٪	۷,۵۳۷	شرکت کالا بازار ایرانیان
۰٪	۷,۵۳۷	شرکت فراساحل ایران
۰٪	۲,۶۹۲	شرکت مدیریت توسعه سرمایه
۰٪	۲,۶۹۲	شرکت ارغوان گستر ایلام
۰٪	۲,۶۹۲	شرکت کود شیمیایی اوره لردگان
۰٪	۱,۰۰۰	شرکت پتروشیمی کازرون
۲۴.۱۶۸٪	۱۶۹,۱۷۸,۴۳۸	سایر سهامداران
۱۰۰٪	۷۰۰,۰۰۰,۰۰۰	

۱۲-۱- سوابق افزایش سرمایه :

سال	تعداد سهام	مبلغ اسمی هر سهم	مبلغ کل سرمایه	محل تامین
0	10,000	1,000	100,000,000	آورده نقدی
1380/10/05	39,900,000	1,000	40,000,000,000	مطالبات حال شده
1380/10/05	(12,000,000)	1,000	28,000,000,000	کاهش سرمایه
1382/04/23	28,000,000	1,000	56,000,000,000	مطالبات حال شده
1382/04/24	(15,000,000)	1,000	41,000,000,000	کاهش سرمایه
1392/07/29	79,000,000	1,000	120,000,000,000	مطالبات حال شده
1393/04/15	100,000,000	1,000	220,000,000,000	مطالبات حال شده
1394/04/13	70,000,000	1,000	290,000,000,000	مطالبات حال شده
1394/11/25	100,413,789	1,000	390,413,789,000	مطالبات حال شده
1395/11/11	(275,413,789)	1,000	115,000,000,000	کاهش سرمایه
1395/11/11	194,165,876	1,000	309,165,876,000	مطالبات حال شده
1398/12/24	390,834,124	1,000	700,000,000,000	مطالبات حال شده و آورده نقدی

بخش دوم: اهداف و راهبردهای مدیریت

۲-۱- چشم انداز وضعیت شرکت:

این شرکت همواره سعی داشته به عنوان یک شرکت فعال تولیدی، نوآور، با تکیه بر دانش و نیروی انسانی مستعد و کارآمد از طریق تعامل و هم افزایی موثر با کلیه ذینفعان، به عنوان یک شرکت نمونه در عرصه های ملی شناخته شود. همواره انتخاب مشتریان و گسترش مرحله ای حیطه جغرافیایی فعالیت، ضمن در نظر گرفتن تغییرات به عنوان یک فرصت و همسویی با مشارکت کارکنان و تبدیل شدن به یک شرکت دانایی محور در منطقه، با تکیه بر ارزش های مشترک توسعه مستمر، ارتقای نظام سازمانی، مشتری مداری و مسئولیت اجتماعی از اهداف اصلی شرکت می باشد، که از این طریق و با نگاه به آینده مسیر خود را مشخص و خود را با اهداف عالی سهامداران بیش از پیش هماهنگ نماید. آینده شرکت پتروشیمی ارومیه بسیار روشن خواهد بود و بدین سبب موارد زیر را به عنوان چشم انداز خود در نظر گرفته است:

- تعالی عملیاتی و تولیدی از طریق دستیابی به استانداردهای جهانی.
- به بلوغ و تکامل رساندن سرمایه های انسانی از طریق تمرکز بر یادگیری، خلاقیت و نوآوری.
- دستیابی به بازارهای جدید، محصولی متمایز و افزایش سهم بازار شرکت.
- دستیابی به نتایج مطلوب مالی.

شرکت پتروشیمی ارومیه معتقد است بر اساس موارد فوق به یک شرکت نقش آفرین فعال در آینده صنعت پتروشیمی کشور تبدیل خواهد شد و بر این اساس با هدف تحقق انتظارات سهامداران در خصوص بازده مورد انتظار، پرداخت سود نقدی در زمان مناسب و کسب بالاترین بازده ممکن با بکارگیری تمام توان و استعداد خود به منظور بهبود ارزش منابع در اختیار گام بر می دارد.

۲-۲- اهداف آتی مدیریت در خصوص تولید و فروش محصولات:

- افزایش ظرفیت تولید محصولات و رفع موانع تولید.
- افزایش کیفیت محصولات، راندمان تولید و حفظ سهم از بازارهای داخلی.
- اضافه نمودن پلی آلومینیوم کلراید به سبد محصولات شرکت.
- تلاش برای افزایش سرعت، دقت و کیفیت محصولات همزمان با مدیریت و کاهش هزینه ها و گره های تولیدی.

۳-۲- تحلیل حساسیت:

نرخ فروش به دلار به ازای هر تن

سود عملیاتی-میلیون ریال

۳۲۰,۰۰۰	۳۱۰,۰۰۰	۳۰۰,۰۰۰	۲۹۰,۰۰۰	۲۸۰,۰۰۰	۲۷۰,۰۰۰	۲۶۰,۰۰۰	۲۵۰,۰۰۰	۲۴۰,۰۰۰		
۱,۵۳۲,۶۷۲	۱,۵۱۲,۹۶۰	۱,۴۹۳,۲۴۸	۱,۴۷۳,۵۳۶	۱,۴۵۳,۸۲۴	۱,۴۳۴,۱۱۲	۱,۴۱۴,۴۰۰	۱,۳۹۴,۶۸۸	۱,۳۷۴,۹۷۶	۳۰۸	نرخ فروش
۱,۸۴۸,۰۶۴	۱,۸۱۸,۴۹۶	۱,۷۸۸,۹۲۸	۱,۷۵۹,۳۶۰	۱,۷۲۹,۷۹۲	۱,۷۰۰,۲۲۴	۱,۶۷۰,۶۵۶	۱,۶۴۱,۰۸۸	۱,۶۱۱,۵۲۰	۴۶۲	
۲,۰۳۶,۴۸۰	۲,۰۰۱,۰۲۴	۱,۹۶۵,۵۶۸	۱,۹۳۰,۱۱۲	۱,۸۹۴,۶۵۶	۱,۸۵۹,۲۰۰	۱,۸۲۳,۷۴۴	۱,۷۸۸,۲۸۸	۱,۷۵۲,۸۳۲	۵۵۴	
۲,۲۶۳,۸۰۸	۲,۲۲۱,۲۴۸	۲,۱۷۸,۶۸۸	۲,۱۳۶,۱۲۸	۲,۰۹۳,۵۶۸	۲,۰۵۱,۰۰۸	۲,۰۰۸,۴۴۸	۱,۹۶۵,۸۸۸	۱,۹۲۳,۳۲۸	۶۶۵	
۲,۵۳۶,۱۹۲	۲,۴۸۵,۱۲۰	۲,۴۳۴,۰۴۸	۲,۳۸۲,۹۷۶	۲,۳۳۱,۹۰۴	۲,۲۸۰,۸۳۲	۲,۲۲۹,۷۶۰	۲,۱۷۸,۶۸۸	۲,۱۲۷,۶۱۶	۷۹۸	

نرخ فروش به دلار به ازای هر تن

سود عملیاتی هر سهم-ریال

۳۲۰,۰۰۰	۳۱۰,۰۰۰	۳۰۰,۰۰۰	۲۹۰,۰۰۰	۲۸۰,۰۰۰	۲۷۰,۰۰۰	۲۶۰,۰۰۰	۲۵۰,۰۰۰	۲۴۰,۰۰۰		
۲۱۹۰	۲۱۶۱	۲۱۳۳	۲۱۰۵	۲۰۷۷	۲۰۴۹	۲۰۲۱	۱,۹۹۲	۱,۹۶۴	۳۰۸	نرخ فروش
۲,۶۴۰	۲,۵۹۸	۲,۵۵۶	۲,۵۱۳	۲,۴۷۱	۲,۴۲۹	۲,۳۸۷	۲,۳۴۴	۲,۳۰۲	۴۶۲	
۲,۹۰۹	۲,۸۵۹	۲,۸۰۸	۲,۷۵۷	۲,۷۰۷	۲,۶۵۶	۲,۶۰۵	۲,۵۵۵	۲,۵۰۴	۵۵۴	
۳,۲۳۴	۳,۱۷۳	۳,۱۱۲	۳,۰۵۲	۲,۹۹۱	۲,۹۳۰	۲,۸۶۹	۲,۸۰۸	۲,۷۴۸	۶۶۵	
۳,۶۲۳	۳,۵۵۰	۳,۴۷۷	۳,۴۰۴	۳,۳۳۱	۳,۲۵۸	۳,۱۸۵	۳,۱۱۲	۳,۰۳۹	۷۹۸	

مفروضات تحلیل حساسیت

جدول تحلیل حساسیت درآمد عملیاتی و تاثیر آن بر سود عملیاتی هر سهم ، برای محصولات صادراتی که نرخ فروش آن بر اساس اطلاعات واقعی طی دوره و همچنین نرخ های مورد انتظار فروش بر مبنای متوسط نرخ واقعی طی دوره به علاوه 20 درصد افزایش و کاهش نسبت به متوسط نرخ مورد تعیین شده است.

نرخ برابری ارزش ۲۷۰,۰۰۰ ریال و میانگین نرخ فروش صادراتی معادل ۳۸۵ در نظر گرفته شده است.ضمن اینکه تحلیل حساسیت نرخ های پایین تر و بالاتر نیز محاسبه شده است.

لازم به ذکر است که نتایج جداول فوق احتمالاً متفاوت از پیش بینی های انجام شده باشد، زیرا رویدادهای پیش بینی شده اغلب به گونه ای مورد انتظار رخ نمی دهد و تفاوت ها و نتایج حاصل می تواند با اهمیت باشد.

شرکت پتروشیمی ارومیه (سهامی عام)

گزارش تفسیری مدیریت

دوره میانی منتهی به ۳۰ آذرماه ۱۴۰۱

۲-۳- استراتژی شرکت :

- ۱- استفاده کارا و بهینه از منابع شرکت
- ۲- گسترش واحد تحقیق و توسعه
- ۳- تولید محصولات با کیفیت و بروز در کلاس جهانی
- ۴- تولید محصولات متنوع که حاشیه سود مناسب و مصرف بالایی دارند
- ۵- توجه ویژه به مسائل زیست محیطی
- ۶- پیاده سازی سیستم مدیریت یکپارچه IMS

۲-۴- سیستم های مدیریتی :

شرکت پتروشیمی ارومیه موفق به اخذ گواهینامه زیر شده است :



۲-۵- اهداف کوتاه مدت استراتژیک :

یکی از مهم ترین اهداف کوتاه مدت استراتژیک شرکت پتروشیمی ارومیه راه اندازی خط تولید و اضافه نمودن پلی آلومینیوم کلراید به سبد محصولات خود می باشد.

۲-۶- منابع ریسک ها و روابط

ریسک سیستماتیک:

- ۱- وجود متغیرهای تأثیرگذار بر صنعت پتروشیمی مانند نوسان نرخ بهره، نرخ ارز، نرخ تورم، قیمت گذاری مواد اولیه و نرخ جهانی مواد اولیه و محصولات و ...
- ۲- تأثیر تحریم های سیاسی و اقتصادی (محدودیت در تامین مواد و مصالح اولیه) بر سودآوری شرکت
- ۳- همسو نبودن قوانین و سیاست های ارگان ها و ادارات مرتبط با صنعت پتروشیمی

ریسک غیر سیستماتیک

ریسک تأخیر پروژه ها :

یکی از تهدیدات عمده شرکت، تأخیر در انجام پروژه ها می باشد لذا شرکت در صدد است با پیاده سازی مدیریت ریسک، عوامل مختلف ایجاد تأخیر در پروژه ها، در گزارشات ریسک شناسایی شود و مورد تحلیل و بررسی و اقدام پیشگیرانه یا واکنش قرار گیرد. (لازم به توضیح است که در حال حاضر نیز این عوامل ایجاد تأخیر مورد بررسی قرار می گیرد ولی هدف از شناسایی این عوامل بوسیله مدیریت ریسک، سیستماتیک نمودن برنامه و اقدامات می باشد. تا از این طریق دلایل تأخیر پروژه ها که مربوط به ساختار داخلی شرکت و قابل رفع می باشد، مرتفع گردند).

ریسک فروش محصول :

قرار گرفتن در دوره (رکود- رونق)، کاهش تقاضا، به بهره برداری رسیدن طرح ها و اشباع جهانی کالا، افزایش قیمت (رونق تورمی) و افزایش رقبا، فروش محصولات شرکت های زیر مجموعه با چالش های جدی و فراوانی مواجه می سازد.

ریسک نقدینگی:

افزایش نرخ مواد اولیه مصرفی و بالارفتن هزینه های حقوق و دستمزد و سربار نیاز شرکت به تامین نقدینگی را افزایش می دهد که این موضوع باعث کمبود نقدینگی می شود.

ریسک رقبا :

وجود شرکتهای بزرگ و قدیمی در صنعت پتروشیمی که محصولات مشابه تولید می کنند ریسک رقابت را افزایش می دهد.

ریسک تکنولوژی:

روند صعودی پیشرفت تکنولوژی و ظهور محصولات با کیفیت در بازار های جهانی و داخلی از جمله ریسک های پیشروی شرکت است که با همسو شدن با این جریان می توان این چالش را به فرصت تبدیل کرد.

۲-۷- عوامل کلان موثر بر محیط کسب و کار، تهدیدها و فرصت ها

ارزیابی ریسک به معنای ارزیابی انواع ریسک های ناشی از عوامل درون سازمانی و برون سازمانی است که شرکت با آنها مواجه است. به عبارت دیگر ارزیابی ریسک به معنای شناسایی و تجزیه و تحلیل ریسک های مرتبط با دستیابی به اهداف است و مبنای منطقی برای چگونگی اداره و مهار ریسک ها فراهم می سازد.

مدیریت ریسک عمدتاً دو هدف را دنبال می کند: شناسایی و کاهش ریسک هایی که ممکن است بر موفقیت شرکت تاثیر منفی داشته باشد و شناسایی ریسک های تاثیر گذار و بهره برداری از امکانات و فرصت هایی که در موفقیت ها موثر هستند. در حال حاضر واحد برنامه ریزی و اطلاعات مدیریت، مأموریت مدیریت ریسکها (شامل شناسایی و ارزیابی ریسک ها در حوزه های مختلف و تعیین برنامه های لازم و پایش و کنترل آنها) را انجام می دهد لیکن شرکت در صدد تشکیل کمیته مستقل برای این امر می باشد تا روابط و سیستم منسجمی برای تعیین ساز و کار مناسب و همکاری با واحد های اجرایی جهت شناسایی منظم ریسک های مرتبط با فعالیت شرکت شناسایی، اطلاع رسانی و به موقع اقدامات لازم صورت گیرد.

فعالیت های شرکت پتروشیمی ارومیه با ریسک های با اهمیتی مواجه است که مهمترین آنها عبارتند از :

- ریسک افزایش شدت رقابت
- ریسک قیمت نهاده های تولیدی
- ریسک نوسانات نرخ بهره و نرخ ارز
- ریسک استهلاک ماشین آلات و تجهیزات
- ریسک تحریم ها
- ریسک فروش محصول

۲-۸- گزارش مسئولیت و عملکرد های اجتماعی شرکت:

الف : مسئولیت اجتماعی

شرکت پتروشیمی ارومیه مسئولیت اجتماعی را، نه به عنوان یک تعهد خاص، بلکه به عنوان یک قسمت جدایی ناپذیر فعالیت های شرکت در نظر گرفته است. بر اساس این تفکر، مدیریت شرکت با تاکید بر اولویت مسایل ایمنی، بهداشت و محیط زیست و استقرار، ارزیابی و بازنگری نظام های مدیریتی مربوطه، تلاش برای فراهم آوردن محیط کاری بی خطر و ایمن برای کارکنان و محیط زیست سالم برای جامعه نموده است. در این راستا شرکت ایمن سازی محیط کار، کاهش آمار حوادث انسانی، زیست محیطی، ماشین آلات و کاهش آمار بیماریهای شغلی و نظام مند نمودن فعالیت های واحد HSE، استقرار سیستم های مدیریت ایمنی، بهداشت شغلی و محیط زیست و اخذ گواهینامه را در اولویت برنامه های خود قرار داده است.

ب: زیست محیطی

این واحد صنعتی طبق تعهد خویش به رعایت جنبه های زیست محیطی و الزام رعایت ماده ۶۶ قانون اساسی کشور همانند سالهای گذشته با کنترل و راهبری تصفیه خانه های صنعتی و انسانی و گازهای خروجی دودکشها جزو واحدهای صنعتی نمونه در این زمینه بوده و تمامی آلاینده ها در حد استانداردهای زیست محیطی کنترل

و نگهداری گردیده و با توجه به فرهنگ سازی بین کارکنان در کلیه سطوح، هزینه های زاید کلیه پسماندها علاوه بر کاهش جهت برگشت به چرخه بازیافت طبقه بندی و اجرایی می گردد. امید است در سال آتی همانند سنوات قبل مجدداً به عنوان واحد صنعت سبز کشور انتخاب گردیم.

ج: بخش تاسیسات

در اکثر صنایع بزرگ این بخش جزو ارکان مهم تامین کننده و پشتیبانی مستقیم ماشین آلات و تجهیزات خطوط تولیدی بدلیل تامین کننده اصلی انرژی، آب صنعتی، هوای فشرده، بخار و ... به شمار رفته و چارچوب نگهداری اصولی را می طلبد در این راستا در جهت حفظ تجهیزات تاسیساتی برقی و مکانیکی بر روی ماشین آلاتی که بدلیل تحریم و عدم امکان تامین قطعات یدکی توسط کارشناسان داخل مجموعه بازسازی و مجدداً جهت بهره برداری آماده سازی شده است.

آموزش:

۱- برگزاری دوره های HSE، آئین رسیدگی به شکایت کارگران، بهبود طراحی و توسعه محصول، کانبان، بهبود طراحی و توسعه محصول، آشنایی با فرآیند تولید SOP و

۲- برگزاری کلاس های آموزشی برای مدیران ارشد سازمان، مدیران میانی و کارشناسان در خصوص استانداردها و الگوهای موفق.

۳- برگزاری سمینار پدافند غیر عامل، سمینار سلامت روان، سمینار تحکیم بنیان خانواده، سمینار اصول و فنون مذاکره.

۴- برگزاری جلسات کمیته حفاظت فنی و بهداشت و ایمنی بصورت ماهانه و ارائه گزارشات آن به ارگانهای مربوطه.

۵- برگزاری جلسات پیشگیری از کرونا و تهیه دستور العملهای داخلی جهت پیشگیری از کرونا.

بهداشت و خدمات:

۱- بهره گیری از پزشک طب کار و انجام معاینات و آزمایشات قبل از استخدام.

۲- شرکت در جلسات و همایشها و دوره های اداره کار و بهداشت و درمان.

۳- برگزاری جلسات کمیته حفاظت فنی و بهداشت و ایمنی بصورت ماهانه و ارائه گزارشات آن به ارگانهای مربوطه.

۴- تهیه و نظارت دقیق و کنترل بر استفاده پرسنل از تجهیزات حفاظت فردی.

۵- اندازه گیری عوامل زیان آور محیط کار در قالب قراردادهای سنجش عوامل زیان آور محیطی.

شرکت پتروشیمی ارومیه (سهامی عام)

گزارش تفسیری مدیریت

دوره میانی منتهی به ۳۰ آذرماه ۱۴۰۱

۶- انجام معاینات و آزمایشات دوره ای سالانه پرسنل.

۷- ارایه خدمات درمانی به پرسنل توسط بهداری شرکت.

بیمه و رفاه:

۱- عقد قرارداد با مراکز درمانی و بیمارستانها جهت اعزام افراد حادثه دیده.

۲- توزیع هدایای غیر نقدی مناسبتی به پرسنل.

۳- عقد قرارداد بیمه مسئولیت مدنی-عمر و حوادث- آتش سوزی و بیمه تکمیلی.

۴- تامین سرویس ایاب ذهاب کارکنان.

۲-۸- فعالیت های حوزه سیستم های مدیریتی:

۱- ممیزی وضعیت موجود و ترسیم نقاط بهبود و اصلاح.

۲- ایجاد مستندات مفاهیم جدید استاندارد مذکور مانند ارتباطات، مدیریت تغییر، کمیته ارتقاء کیفیت و بهره وری.

۳- برنامه ریزی ممیزی داخلی بر اساس استاندارد جدید جهت ورودی بازنگری مدیریت.

بخش سوم: منابع شرکت

۳-۱- منابع انسانی

در سال ۱۴۰۱ برنامه ریزی و توسعه منابع انسانی در کنار بهسازی حفظ و نگه داشت نیروی انسانی کارآمد و پویا به منظور استفاده موثر و هم افزایی در منابع انسانی از اولویت های شرکت بوده است. تدوین بازنگری، اصلاح و بهبود رویه های اجرایی و دستور العملهای مرتبط با حوزه منابع انسانی، بروز رسانی و تکمیل استاندارد آموزشی و شرح مشاغل، تدوین شاخصهای عملکردی کارکنان، پیاده سازی سیستم ارزیابی عملکرد و برگزاری دوره های آموزشی عمومی و تخصصی برای کلیه کارکنان در جهت توانمند سازی شغلی، از جمله اهم اقدامات اساسی در این راستا می باشد.

میانگین تعداد کارکنان در استخدام شرکت:

دوره نه ماهه منتهی به ۱۴۰۰/۰۹/۳۰	دوره نه ماهه منتهی به ۱۴۰۱/۰۹/۳۰	شرح
۳۸	۳۳	کارکنان رسمی
۱۹۳	۲۰۴	کارکنان قراردادی
۲۲۸	۲۳۷	جمع کل

۳-۲- منابع مالی

در پایان دوره نه ماهه ۱۴۰۱، شرکت وجوه نقدی معادل ۷۷۲،۹۰۶ میلیون ریال، دریافتی های تجاری و غیر تجاری معادل ۳،۱۰۹،۱۴۷ میلیون ریال، موجودی مواد و کالا معادل ۲،۳۵۴،۶۱۰ میلیون ریال، مجموع دارایی جاری معادل ۶،۴۱۱،۱۱۷ میلیون ریال و مجموع بدهی جاری معادل ۵،۱۸۶،۶۰۱ میلیون ریال داشته است.

(ارقام میلیون ریال)	دوره سه ماهه منتهی به	دوره سه ماهه منتهی به	شرح
	۱۴۰۰/۰۹/۳۰	۱۴۰۱/۰۹/۳۰	
۵,۰۱۷,۱۹۴	۷,۷۳۹,۰۹۹		جمع دارایی ها
۳,۳۰۶,۸۲۰	۵,۳۲۹,۳۳۱		جمع بدهی ها
۷۰۰,۰۰۰	۷۰۰,۰۰۰		سرمایه
۱,۷۱۰,۳۷۴	۲,۴۲۸,۱۷۶		جمع حقوق مالکانه

بخش چهارم: اطلاعات آینده نگر**۴-۱- مقدار فروش:**

در سال قبل سولفات پتاسیم و اسیدکلریدریک به سبد محصولات اضافه گردیده است. ضمناً سیاست شرکت افزایش فروش محصولات از طریق ترفیع نیازهای مشتری در حالی پیگیری و عملیاتی سازی است.

۴-۲- نرخ فروش محصولات:

پیش بینی می شود با توجه به افزایش بهای نهاده های تولیدی شرکت به منظور کنترل حاشیه سود اقدام به افزایش نرخ محصولات خود نماید.

۴-۳- درآمدهای عملیاتی:

پیش بینی می شود درآمدهای عملیاتی شرکت طبق پیش بینی های قبلی، افزایش حدود ۲۰-۳۰٪ تا پایان سال مالی خود داشته باشد.

۴-۴- بهای تمام شده درآمدهای عملیاتی:

پیش بینی می شود با توجه به شرایط پیش بینی شده برای نهاده های و هزینه های تولیدی، بهای تمام شده درآمد های عملیاتی حدود ۱۵-۲۵ درصد تا پایان سال مالی داشته باشد

شرکت پتروشیمی ارومیه (سهامی عام)

گزارش تفسیری مدیریت

دوره میانی منتهی به ۳۰ آذرماه ۱۴۰۱